



Unocode 299



Unocode
299



Unocode 299



Unocode 299

Unocode 299, elektroniczna maszyna firmy Silca do dorabiania kluczy płaskich domowych oraz samochodowych. Unocode 299 reprezentuje maszynę nowej generacji, która jest przeznaczona do pracy zarówno w trybie samodzielnym (stand alone), lub przy sparowaniu z komputerem.

Najlepsza do cięcia kluczy z kodu

Kompaktowe wymiary maszyny

Innowacyjna i praktyczna konstrukcja modułowa składająca się z aluminium.

Klawiatura z wyświetlaczem

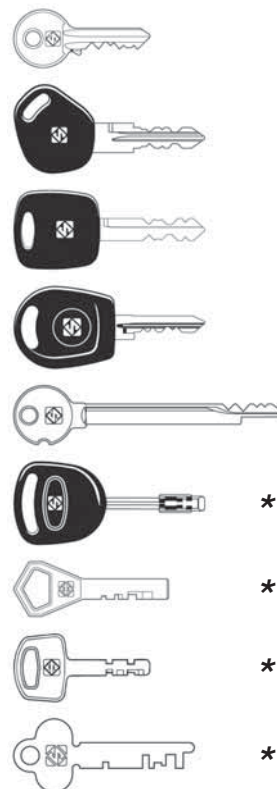
Ułatwiająca pracę użytkownikowi.

Bezpieczone urządzenie

- przycisk awaryjny
- zminimalizowane rozpraszanie się opiłków
- automatyczne wyłączenie freza oraz ruchu szczęk, podczas otwarcia osłony
Przezroczysta osłona ochronna, chroni przed ruchomymi częściami urządzenia oraz zatrzymuje rozpraszanie się opiłków.



Maszyna została zaprojektowana oraz wyprodukowana zgodnie z europejskimi normami CE



Płaskie klucze mieszkalniowe i samochodowe

(*) Klucze, do których niezbędna jest dodatkowa szczęka lub adapter

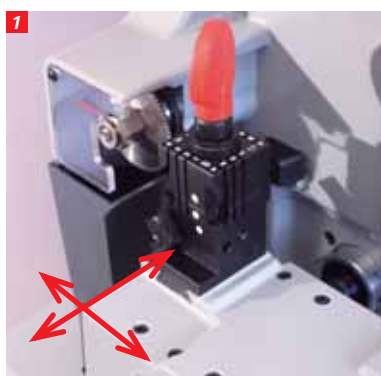


Automatyczna kalibracja głębokości, za pomocą łuku elektrycznego

Innowacyjny elektryczny system, umożliwia automatyczne wykrycie prawidłowej głębokości klucza, bez względu na stronę zacisku na której jest zamocowany. Automatyczna kalibracja głębokości, umożliwia zamocowanie klucza dwustronnie, bez konieczności używania szpilek. Urządzenie automatycznie sprawdza mocowanie klucza oraz pozwala wykryć błędne jego zamocowanie.

1 Kalibracja osi

Całkowicie automatyczna kalibracja głębokości i odstępów. Użytkownik nie musi ręcznie wprowadzać korekcji, czy innych danych.



2 Kalibracja szczęk

Kalibrwanie każdej strony szczęk jest automatycznie kontrolowane za pomocą łuku elektrycznego.

3 Kalibracja freza

Funkcja kalibracji freza umożliwia łatwe i precyzyjne skalibrowanie wszystkich dostępnych frezów.



Plus

1 Technologia

Dzięki innowacyjnej technologii podwyższono wydajność, jakość, wytrzymałość i wartość rynkową.

2 Precyzja

Dzięki najwyższej precyzji wózka i płynnego poruszania nim na prowadnicach rolkowych osiągnięto precyzję osi na poziomie +/- 0,03 mm.

3 Zabezpieczenia

Wyłącznik bezpieczeństwa, osłona ochronna, program testujący podstawowe podzespoły.



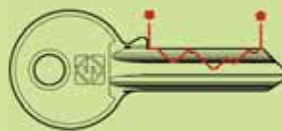
Osłona ochronna

4 Aktualizacje

Baza danych maszyny jest aktualizowana przy pomocy komputera. Dzięki łatwym do przeprowadzenia aktualizacjom Silca, maszyna jest wyposażona we wszystkie karty kodów kluczy, gdy tylko pojawią się na rynku.

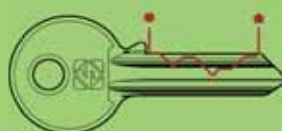


Typy nacięć



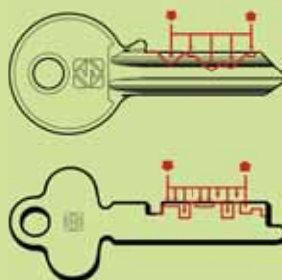
Nacinanie standardowe

Klasyczny typ nacinania kluczy domowych i samochodowych.



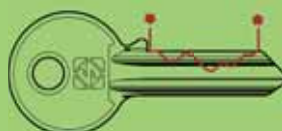
Nacinanie płaskie

Typ nacinania używany najczęściej w kluczach samochodowych. Zaokrąglone krawędzie ułatwiają ruch zapadek podczas wkładania klucza do zamka.



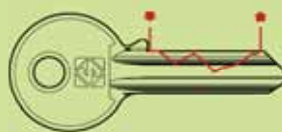
Nacinanie pionowe

Konieczne w przypadku kluczy specjalnych o małych łopatkach (np. klucze typu Ford), do których jest wymagany specjalny frez.



Nacinanie promieniowe

Idealne do zamków ze szpilekmi



Nacinanie laserowe

Łączenie kątów nacięć ustalane jest automatycznie przez maszynę, co pozwala na uzyskanie nacięć o różnych kątach: w rezultacie wkładanie klucza do zamka jest ułatwione, a jego trwałość zwiększa się.



Tryb pracy z komputerem

Poza funkcją w wersji stand-alone, Unocode 299 można połączyć do programu Win Silca Code, w celu rozszerzenia zakresu dostępnych funkcji.

Tryb pracy stand alone

- Dzięki oprogramowaniu i pamięci maszyna może przetwarzać 2000 kart danych z kodami nacięć szerokiej gamy kluczy surowych.
- Każda karta danych zawiera odstępy, głębokości i kąty nacięć wymagane do tworzenia dokładnych kopii kluczy
- Interfejs maszyny jest przyjazny dla użytkownika.

- Program i baza danych maszyny mogą być aktualizowane i nadpisywane bezpośrednio przez specjalne funkcje wybrane w programie Win Silca Program (za pomocą PC przez port szeregowy).



Wymagania sprzętowe

Komputery IBM 100% kompatybilne

Windows 95/98/NT/ME/2000/XP/7

Procesor 100 MHz Intel Pentium lub wyższy

32 MB RAM (64 MB zalecane)

600 MB wolnej przestrzeni na dysku

Napęd CD-ROM

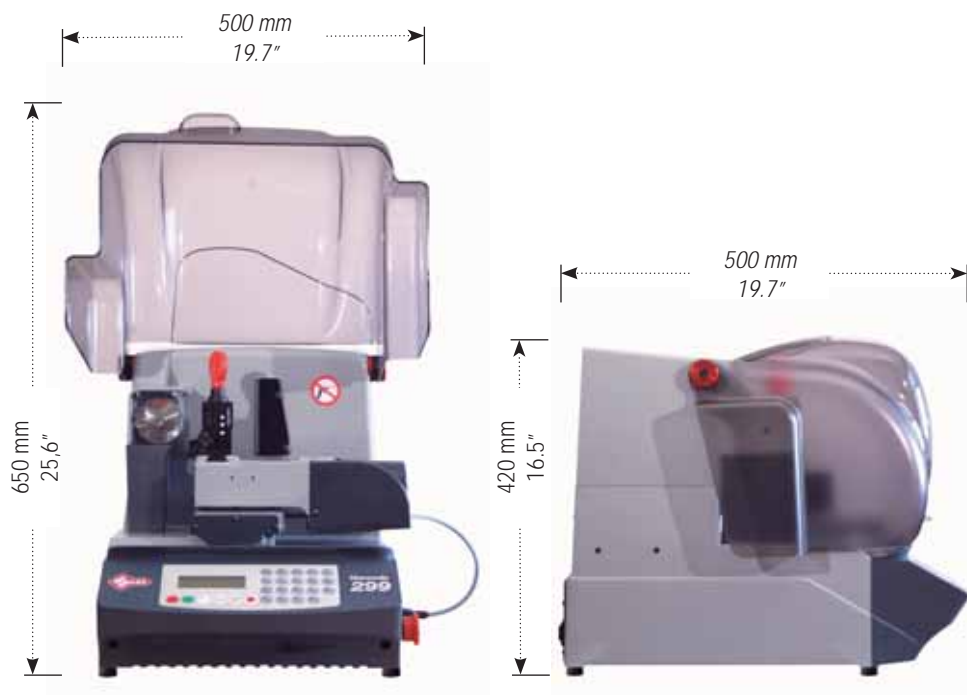
Monitor SVGA lub wyższy

1 port szeregowy





Wymiary



Dane techniczne

Diagnostyka:	Wbudowana w wewnętrzny program
Dwie osie:	x= odstęp; y= głębokości;
Posów wózka:	Na prowadnicach rolkowych, kontrolowane za pomocą silników krokowych i czujników
Szczęki:	Uniwersalne czterostronne z uchwytami do kluczy mieszkaniowych, samochodowych
Kalibracja:	Przy pomocy urządzenia elektromechanicznego
Wymiary:	Szerokość: 500 mm, Głębokość: 500 mm, Wysokość: 420 mm (z podniesioną osłoną 650 mm)

Opcje

Adaptery:	W projektowaniu Unocode 299 przewidziano możliwość stosowania akcesoriów opracowanych od poprzedniego modelu maszyny. Dzięki czemu staje się ona bardziej uniwersalna
Sieć CAN:	Maszyna jest przystosowana do podłączenia poprzez PC W sieci C.A.N.
Szczęki:	Dostępny jest szeroki wachlarz szczęk opracowanych do systemów specjalnych



8 003737 353915

Expres
Siepraw 795
32-447 Siepraw
tel/fax 12 274 62 90
expres@expres.pl
www.expres.pl